**OFERTA nr…................**

**na**

**1. Maszynę CNC – 1szt.**

**2. Sterowniki do maszyny CNC oraz modułów sterujących – 1szt.**

**3. Ploter frezujący – 1szt.**

**4. Drukarkę 3D – 1szt.**

**5. Zestaw komputerowy – 2 szt.**

**6. Oprogramowanie do projektowania – 1szt.**

**7. Oprogramowanie CAM – 1szt.**

w odpowiedzi na ogłoszenie o zaproszeniu do składania ofert z dnia 09.06.2014r.

|  |  |
| --- | --- |
| ……………………, dnia …….. r.  (miejscowość, data) | |
|  | |
| Zamawiający: | **Business Networking & Solutions**  **Arkadiusz Najko**  **ul. Ceramiczna 29A lok. 47**  **03-126 Warszawa**  NIP 9191776525  Tel. +48 792 030 788  Mail: [office@bnsolutions.pl](mailto:office@bnsolutions.pl) |
| Oferent (nazwa, adres, NIP lub pieczęć firmowa): |  |
| Przedmiot oferty: | **Zakup maszyny CNC- 1szt.**  *Minimalne parametry techniczne:*  - Pole robocze o wymiarach: Wzdłużny (X) 1100mm Poprzeczny (y) 600mm Pionowy (z) 600mm  - Powtarzalność pozycjonowania minimum ± 0,006 mm  - Magazyn narzędzi umożliwiający zainstalowanie co najmniej 16 narzędzi  - Wrzeciono o mocy co najmniej 7,5kW  - Chłodzenie cieczą przez wrzeciono  - Przygotowanie obrabiarki do zastosowania 4-tej osi  - Sonda przedmiotowa i narzędziowa  - Transporter wiórów  - Chłodzenie wrzeciona  Opcjonalnie dodatkowe parametry: .............................................  **Zakup sterowników do maszyny CNC oraz modułów sterujących - 1szt.**  *Minimalne parametry techniczne:*  - Interfejsy danych RS 232, Ethernet  - Programowanie ISO  - Programowanie parametryczne  - Grafika w trakcie obróbki  - Obsługa sondy przedmiotowej  - Obsługa sondy narzędziowej  - Ilość osi sterowanych + wrzeciono 3 +1 (max.11)  - Interpolacja liniowa, co najmniej w 4 osiach  - Funkcja przewidywania AICC  - Pamięć 4 GB + data servo + Ethernet  - Monitor 10”  Opcjonalnie dodatkowe parametry: .............................................  **Ploter frezujący – 1szt.**  *Minimalne parametry techniczne:*  - Obszar roboczy: 1300x2500 mm  - Prześwit w osi Z 150 mm  - Głowica frezująca: 2.2 kW  - Powtarzalność pozycjonowania minimum: ±0.05 mm/1m  - wrzeciono obracane o 180 stopni, umożliwiające pracę 2D, 3D oraz 4D.  Opcjonalnie dodatkowe parametry: .............................................  **Drukarka 3D – 1szt.**  *Minimalne parametry techniczne:*  - Pole robocze o wymiarach: 400 x 400 x 200 mm,  - Tolerancja wydruku: +/- 0.1 mm    Opcjonalnie dodatkowe parametry: .............................................  **Zestaw komputerowy – 2 szt.**  Skład zestawu: 1 szt. jednostka komputerowa, 2 szt. monitor *Minimalne parametry techniczne:*  -system operacyjny  -pamięć 8 GB lub więcej  -procesor Intel lub AMD z SSE2  -64-bitowy system operacyjny  -karta graficzna certyfikowana przez dostawcę oprogramowania graficznego.  -monitor LCD 27" – 2szt.  Opcjonalnie dodatkowe parametry: .............................................  **Oprogramowanie do projektowania – 1szt.**  *Minimalne parametry funkcjonalne:*  -Modelowanie bryłowe 3D  -Projektowanie dużych złożeń  -Zaawansowanie modelowanie powierzchniowe  -Projektowanie elementów blaszanych  -Konstrukcje spawane  -Projektowanie form i wykrojników  -Odczytywanie danych PCB jako części 3D  -Możliwość modyfikacji bezpośredniej  -Import obciążeń z symulacji kinematycznych  -Analiza Statycznego naprężenia i przemieszczenia z kontaktem  -Pełna wymiana danych między CAD elektrycznym i mechanicznym  -Projektowanie instalacji z rurowych  -Automatyczne tworzenie widoków rysunkowych  -Automatyczne odświeżanie widoków rysunkowych  -Wymiarowanie  -Adnotacje rysunkowe  -Listy materiałów BOM, Listy elementów ciętych konstrukcji spawanych  -Automatyczne generowanie tabel otworów, spoin, danych gięcia rur  -Wsparcie wielu międzynarodowych standardów m.in. ISO, DIN  -Kontrola rysunków (porównywanie)  -Sprawdzanie zgodności ze standardami  -Rysunki spłaszczone tras i połączeń elektrycznych  -Automatyzacja projektowania  -Konfiguracje, wersje oraz typoszeregi produktów  -Biblioteka projektów  -Modele 3D od Dostawców  -Inteligentne komponenty oraz inteligentne łączniki  -Biblioteka standardowych komponentów  -Harmonogram zadań  -Animacje złożeń  -Animacje przelotów i przejść przez projekty  -Foto - realistyczne renderingi  -Wykrywanie kolizji oraz przenikania  -Sprawdzanie wyrównania otworów  -Sprawdzanie technologiczności  -Ocena oddziaływania na środowisko  -Analiza pochyleń i podcięć  -Obliczanie kosztów produkcji części blaszanych i obrabianych  -Analiza stosu tolerancji  -Analiza kinematyczna ruchu  -Pełna analiza statyczna MES części, złożeń, blach, konstrukcji spawanych  -Import / eksport  -Udostępnianie modeli dla drukarek 3D  -Wykorzystywanie danych 2D DWG/DXF  -Ochrona danych projektowych podczas udostępniania  -Przeglądanie dużego projektu  -Rozpoznawanie operacji w modelach importowanych  -Archiwizacja danych oraz kontrolowanie zmian  -Importowanie oraz obróbka danych ze skanerów 3D i maszyn pomiarowych  Opcjonalnie dodatkowe funkcjonalności: .............................................  **Oprogramowanie CAM – 1szt.**  *Minimalne parametry funkcjonalne:*  -Import standardowych formatów przemysłowych takich jak np. IGES, DWG i DXF  -Szybkie i łatwe tworzenie niezawodnych ścieżek narzędzia dzięki użyciu kreatorów krok-po-kroku - oszczędność czasu  -Łączenie pojedynczych podprogramów w programy na wiele części - minimalizacja czasów programowania  -Wsparcie obróbki seryjnej dla maszyn pionowych jak i poziomych  -Zawierające sprawdzone postprocesory dla wielu typów maszyn, co zmniejsza czas potrzebny do wdrożenia programu  -Wsparcie zarówno poziomych jak i pionowych centrów obróbkowych  -Zarządzanie rozmieszczeniem części na kolumnie  -Pomaga określić układ współrzędnych frezowania  -Łączenie operacji aby minimalizować wymiany narzędzi  -Symulacja kodu NC z wyświetloną kolumną, częściami, narzędziem, oprawą i wrzecionem  -Wykrywanie kolizji - bezpieczna obróbka  -Pozwala na maksymalne obciążenie maszyny  -Maksymalnie szybkie usuwanie zbędnego metalu, szybsze wytwarzanie części  -Stałe obciążenie narzędzia, zwiększa żywotność narzędzi  -Minimalizacja nagłych zmian kierunku skrawania, zapobiega uszkodzeniu narzędzia i części  -Tworzenie części z doskonałą jakością powierzchni a przez to eliminacja wykańczania ręcznego  -Tworzenie skomplikowanych części bez zmian mocowania, oszczędza czas i zapobiega błędom  -Zwiększenie dokładności przez obróbkę krótszymi, sztywniejszymi narzędziami  -Kontrola osi narzędzia, pozwala na obróbkę obszarów niemożliwych do obrobienia strategiami 3 osiowymi  Opcjonalnie dodatkowe funkcjonalności: ............................................. |
| CENA: | **1. Maszyna CNC – 1szt.**  Cena netto/szt.: ........................................PLN  **2. Sterowniki do maszyny CNC oraz modułów sterujących – 1szt.**  Cena netto/szt.: ........................................PLN  **3. Ploter frezujący – 1szt.**  Cena netto/szt.: ........................................PLN  **4. Drukarka 3D – 1szt.**  Cena netto/szt.: ........................................PLN  **5. Zestaw komputerowy – 2 szt.**  Cena netto/szt.: ........................................PLN  Wartość netto/2szt.: ......................................,,..PLN  **6. Oprogramowanie do projektowania – 1szt.**  Cena netto/szt.: ........................................PLN  **7. Oprogramowanie CAM – 1szt.**  Cena netto/szt.: ........................................PLN  Wartość netto całej oferty: ………………………….…….......... PLN  Wartość brutto całej oferty: …………………….…………......... PLN  (słownie: …………………………………………………………..................………) |
| OKRES GWARANCJI: | **1. Maszyna CNC – 1szt.**  Gwarancja: ........................................ m-ce/y  **2. Sterowniki do maszyny CNC oraz modułów sterujących – 1szt.**  Gwarancja: ........................................m-ce/y  **3. Ploter frezujący – 1szt.**  Gwarancja: ........................................ m-ce/y  **4. Drukarka 3D – 1szt.**  Gwarancja: ........................................ m-ce/y  **5. Zestaw komputerowy – 2 szt.**  Gwarancja: ........................................ m-ce/y  **6. Oprogramowanie do projektowania – 1szt.**  Gwarancja: ........................................ m-ce/y  **7. Oprogramowanie CAM – 1szt.**  Gwarancja: ........................................ m-ce/y |
| Termin ważności oferty[[1]](#footnote-2): |  |
| Pozostałe warunki oferty (np. warunki płatności i dostawy): |  |
| ***Jednocześnie składam następujące oświadczenia:***   1. Posiadam niezbędną wiedzę dotyczącą przedmiotu zamówienia oraz dysponuję niezbędnym potencjałem technicznym umożliwiającym terminową realizację zamówienia. 2. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia. 3. Przyjmuję do realizacji warunki postawione przez Zamawiającego w odpowiedzi na ogłoszenie o zaproszeniu do składania ofert z dnia 09.06.2014r. 4. W przypadku wybrania naszej oferty deklaruję gotowość do zawarcia umowy na zrealizowanie przedmiotu zamówienia określonego w niniejszej ofercie. 5. Podana cena oferty zawiera wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia. 6. Oświadczam, iż podmiot, który reprezentuję nie jest powiązany kapitałowo lub osobowo z Zamawiającym, tzn. nie ma wzajemnych powiązań, polegających w szczególności na:   a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;  b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;  c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;  d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.  *( podpis Oferenta)* | |

1. Nie krócej niż 30 dni [↑](#footnote-ref-2)